

使用说明书



A200 搅拌机

型号

- A200C--2251
- A200C--2261
- A200C--1151
- A200C--1161
- A200--2251
- A200--2261
- A200--1151
- A200--1161

A200系列搅拌机 安装、操作及保养说明

请妥善保留本说明书

概 述

A200系列搅拌机是一款台式搅拌机，其搅拌桶容积为 20QT，其所配备电机的功率为 1/2 H. P.

本系列搅拌机配备 0 – 15分钟的定时器。

安 装

开箱提示：

打开搅拌机包装箱后，请立即检查机器是否有任何的损坏。如果发现由于运输原因而造成损坏，请保留包装材料，并于15日内通知货运公司。

电源匹配提示：

安装前，请参照机器铭牌上的规格说明，先确定您采购的机器，与您的电源电压是否相符。

搅拌机布置建议：

搅拌机要安放在坚实的水平面上。搅拌机周围应留有足够的空间以便于操作者在实际使用过程中的各种操作。

建议把机器固定在台面上。

电气连接

警告： 本机器的电源线配有单相三极（带有接地的）插头，此插头必须与相匹配的插座配套使用。如果用户不能保证您的插座是可靠接地的，务必请与有资格的电工联系，**请他们把插座可靠接地，并确认。**禁止去掉插头中间的接地端。

如果电源线发生损坏，必须由制造者、有资格的维修人员或相关的专业人员更换。

搅拌机操作规程

警告 搅拌机工作期间，操作人员的手、衣物和其他器具必须远离搅拌桶。禁止在舍弃防护网电路互锁功能的情况下，使用搅拌机。

电源控制开关 按钮开关控制电源。按下绿色按钮，电源接通；按下红色按钮，电源切断。

搅拌桶防护丝网 防护丝网必须调整到规定位置，否则搅拌机不能运行。

注意 防护丝网到位后，搅拌桶如果不向上抬起到最高位置，操作者必须一直按着绿色按钮，搅拌机才能工作；只有把搅拌桶向上抬起到最高位置，搅拌机才自动正常工作。

定时器 与控制开关共同控制搅拌机运行。运行时间达到设定的时间，搅拌机将自动停止运行。

当定时器放置在HOLD位置时，搅拌机将不受定时器控制，实现长时间运转。

搅拌速度调节器（图1） 用于调整搅拌的转动速度。要改换转动速度，首先要切断搅拌机电源，将搅拌速度调节器的“调节杆”拨至合适的速度，然后将接通搅拌机电源。

速度1（低速）——此速度适用于搅拌物为大量的生面团、稠面糊和土豆等。

速度2（中速）——此速度适用于快速搅打少量面团、蛋糕糊和某些特定的搅拌工作。

速度3（高速）——此速度适用于搅打奶油、蛋和混合稀面糊等易于搅打的食物。

搅打桶升降杆（图1）

用于提升和降低搅拌桶的高度。向上旋转升降杆可提升搅拌桶；向下可降低搅拌桶。

搅拌工作

此部分讲述了搅拌机的操作和如何安装搅拌桶、搅打器和其他附件。

搅拌桶（必须先将搅拌桶安装好后，再安装搅打器）

搅拌桶和搅打器（板、球、钩等）第一次使用前，应先用热水和中性清洁液彻底清洗，然后用中性清洁液或醋液冲洗，并用净水冲洗干净。

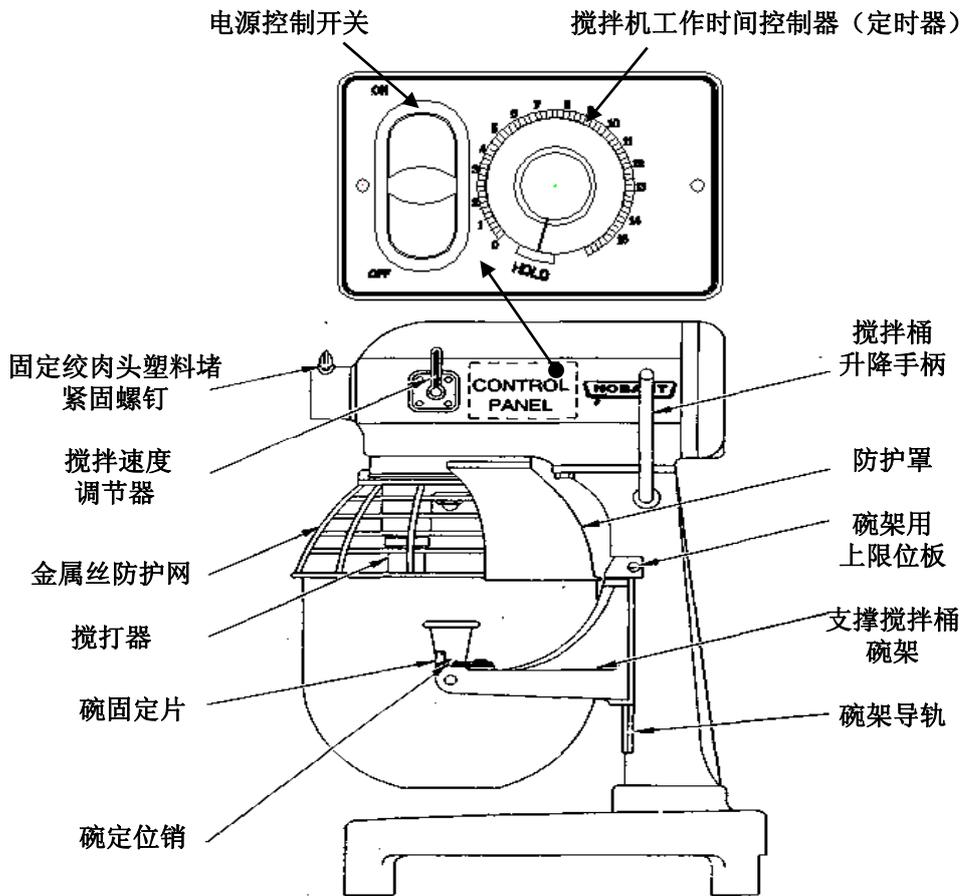
在每次搅打蛋清或蛋液前后，搅拌桶和搅打器也必须进行此项清洗作业。

安装搅拌桶时，应将搅拌桶支架降到最底部（图1）。将搅拌桶放在支架上，把搅拌桶背部的定位块插入支架上对应的定位孔中，同时把搅拌桶两侧把手上的定位孔（图1）卡在支架两边的销内。旋转支架上的固定卡，锁紧搅拌桶。

搅打器

安装搅打器时，把先安装好的搅拌桶降到最底部。把搅打器放入搅拌桶内，将其推到搅拌机的输出轴上，顺时针旋转搅打器，使轴上销钉嵌入搅打器轴柄的销槽内。

图1



搅拌过程中提升搅拌桶的操作

如需在搅打器搅打食物的过程中提升搅拌桶（工艺需求或使用刮桶器时），遵循下列步骤：
添加原料、闭金属网罩、选择低速和转动时间、按住控制开关的ON，开始搅打；
然后逐步旋转升降手柄，提升搅拌桶到最高位置。这时，可以松开控制开关。

绞肉机附件（选项）

安装这个附件时，首先松开紧固螺钉（见图1），拿下塑料塞。将附件插入附件安装轴上，并确定附件的方柄已插入搅拌机的方孔上。锁紧紧固螺钉。

选择并设定工作转动速度后，启动搅拌机，使附件开始工作。

使用绞肉机附件时，应在速度2或速度3下进行。如果附件使搅拌机不能正常运行，应立即停止搅肉工作。拆下并检查绞肉机附件，清理障碍物。而不要试图以更低的启动速度启动搅拌机。

注意：此附件不能用于搅打面包屑。

注意：在搅拌机正常搅拌工作期间，严禁同时使用绞肉机附件。

刮碗器

搅拌机刮碗器需单独订购。客户订购该附件时，厂商将另行提供该附件的说明书。该说明书包括该附件的安装、操作、使用和维护。

图.2

前定位块

突脊
间断处

防护罩
环上突脊



旋转：两手握住金属丝网，向左旋转340度，金属丝网前固定块可以从防护罩环上突脊的间断处滑下。

搅拌桶防护网（图2）

把搅拌桶上的金属丝防护网旋转到后面，可添加原料或检查搅拌桶和搅打器。

向后旋转金属网罩.....

向左旋转金属防护网至防护罩内。操作中请注意：金属丝防护网顶部的固定块凹槽应与金属防护罩环上的突脊配合良好，防止在旋转中用力过猛造成防护网脱落。

搅拌机正常工作时，金属防护网必须回到前方中间位置。

拆下金属丝网进行清洁.....

要拆下金属丝网，应先降下搅拌桶，并向左旋转金属丝网至防护罩内。先拆下搅打器和搅拌桶。

然后，把金属丝网从防护罩内旋出，用两手握住金属丝网，向左一直旋转到行程的末端。金属丝网前部的固定块（下面对应有一个不锈钢片）在行程的末端时，可以从金属防护罩环上突脊的间断处滑下。

这时，慢慢向后移动金属丝网，就可以取下金属丝网。

清洗金属丝网，擦干。

安装金属丝网

把干净的金屬丝网托到搅拌机金属防护罩下，金属丝网前部的固定块（下面对应有一个不锈钢片）对着防护罩环上突脊的间断处。

托着金属丝网，从防护罩后面把金属丝网另外的尼龙固定块卡在防护罩环上的突脊上。向上推抬金属丝网，这时前方的固定块通过突脊的间断处就卡在突脊上，向右旋转金属丝网，金属网罩就安装好。

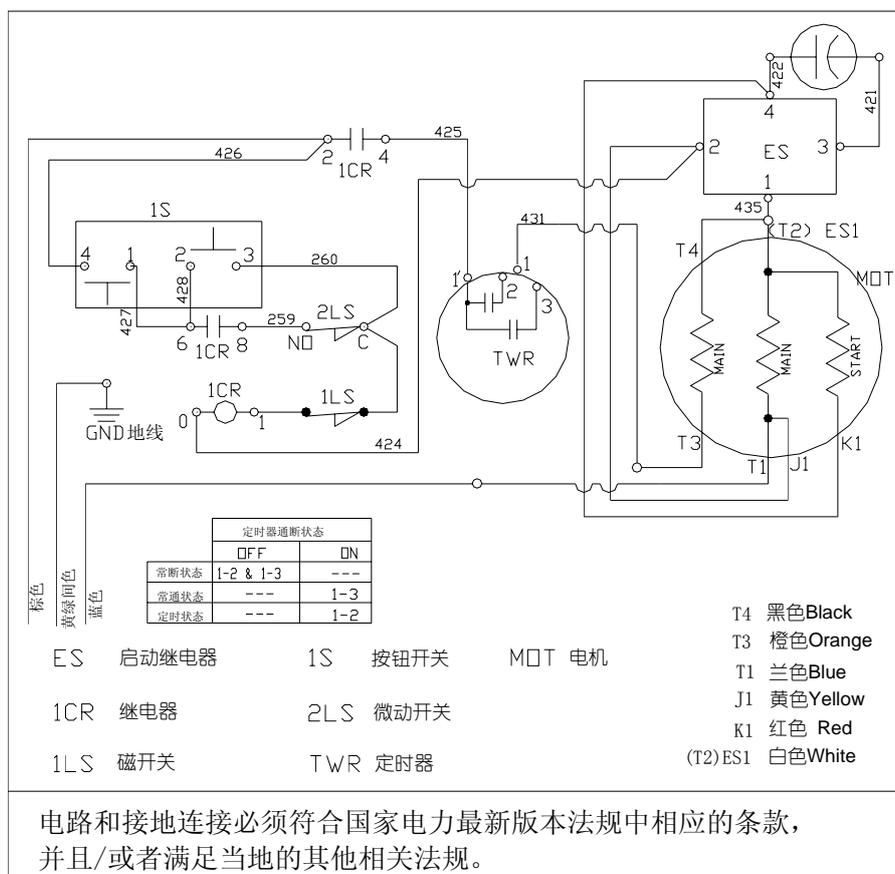
清 洁

警告：在进行任何清洁工作前必须切断电源。

我们建议每天操作完成后，应对搅拌机进行彻底的清洁。

- 应将搅拌桶和搅打器卸下，在水槽中清洗。
- 上限位板下面也可能有杂物，松开紧固螺钉将上限位板（图1）从搅拌机上卸下来清洁。
- 搅拌机整机不要用水管冲洗，应该用一块干净的抹布擦拭干净搅拌机。
- 金属防护罩（用3个螺钉固定在机器上）应定期拆下清洗。
- 搅拌机防护装置（包括金属网罩和防护罩）的清洁，请参照第4页。

电 路 图 2 2 0 V / 5 0 H z



维 护

警告：进行任何维修工作前，必须切断电源。

润滑：搅拌机碗架上的固定卡（图1）应每年润滑2次。

电机：电机轴承是密封的，不需要润滑。

搅拌桶升降导轨：搅拌机碗架导轨（图1）应每月润滑一次。拆下上定位板（图1），在两侧导轨的面上薄薄地涂上一层630AA润滑脂（随机附件中提供）。然后重新装上定位板和螺钉。

服务：

建议应定期对本机器进行全面维护，每年不少于2次。

如果需要对此机器进行维修，请您与当地HOBART授权服务站联络。

制造公司名称： 高达食品设备有限公司
制造公司地址： 天津市西青经济技术开发区业盛道8号
邮 政 编 码： 300385
电 话： 022-23974912
传 真： 022-23974917
网 址： www.hobartchina.com