



意福盟（上海）贸易有限公司
I.F.M. (Shanghai) Trading Co., Ltd.



上海市宝山区山连路111号2号楼1楼
1F, Bldg. 2, 111 Shan Lian Road,
Bao Shan District, 200444 Shanghai
邮编: 200444

Tel: 0086 - 21 - 36162189
Fax: 0086 - 21 - 36162185
E-mail: ifmsh@sirman.com
Website: www.sirman.com

绞肉机 TC E 系列开关工作说明



1. 将机器绞肉端部拆卸下来，包括锁紧螺母（45）、刀盘（44）、刀片（43）、螺旋进料器（41+42）。
2. 将机器的电源线插头与插头连接起来，此时将红色开关旋钮逆时针旋转至“1”所示位置，此时，从机器前端检查驱动螺旋进料器的销的旋转方向，若是逆时针方向旋转的，则说明机器的连接正确。
3. 将红色开关旋转至位置“2”时，驱动螺旋进料器的销必须以顺时针旋转。当手松开时，开关自动返回至位置“0”。这一点必须要告知客户，当机器在塞肉的情况下，若旋转开关至“2”给机器一个缓冲时，其在位置“2”停止的时间只允许为 1-2 秒，以免损坏螺旋时料器甚至马达。
4. 由于该机器是经济型机器，建议连续工作的时间不要超过 10 分钟。然后等马达稍冷却后再重新开启。